Műszaki Adatlap

2026. szeptember 1.
Verzió: 8.0

KRONOSPAN-MOFA Hungary Kft.
7700 Mohács ● Hungary ● Budapesti út 72.
Tel.: +36 69 529 511 ● Fax.: +36 69 529 539
kronospan-mofa@kronospan-mofa.hu
www.kronospan-mofa.hu

Lakkozott, vékony HDF

Alkalmazás és felhasználás:

Csomagolás, FCPM, Ajtóipar, Bútoripar: nem teherhordó polcelemek,

beltéri használatra, száraz körülmények között, belső bútor szerelvények, hátfalak stb.

Jellemzők:

A natúr lemezek mellett a KRONOSPAN-MOFA Hungary Farostlemezgyártó Kft. lakkozással felületkezelt HDF lemezeket is gyárt, értékesít. A hengeres lakkozási technológiával egyszínű (UNI) és faerezetű lakkozott HDF lemezeket állít elő, többféle fastruktúrával (tölgy, modern tölgy, bükk, cseresznye, dió, fenyő, anigree, wenge, juhar, éger, calvados, szilva, fantázia stb.). A dekorok akár 4 színnyomással is készülhetnek.

A lakkozott vékony HDF lemezek minden olyan területen alkalmazhatóak, ahol az esztétikus, mérsékelten ellenálló felület a követelmény. Elsősorban szekrénybútorok nyitott vagy zárt hátfalának kialakítására, ajtógyártásra, fiókfenék, ágyneműtartó kialakítására használható.

Amennyiben a megrendelés külön hivatkozást tartalmaz a következő különleges jogszabály és/vagy szabvány követelmények valamelyikére, ill. azok bizonyos kombinációira, tudunk ajánlani CARB Phase 2 és US. EPA TSCA Title VI., és REACH-HCHO (2023/1464 of 14th July 2023 amending Annex XVII to Regulation (EC) No 1907/2006 of the European Parliament and of the Council as regards formaldehyde and formaldehyde releasers – 2026.08.07-től!) lemezeket; kombinálva az FSC Ellenőrzött Fa vagy PEFC Ellenőrzött Forrás és az FSC vagy PEFC MIX Credit jogosultsággal és tanúsítvánnyal és/vagy különböző IOS-MAT szabványcsaládok szerinti gyártói megfelelőségnyilatkozatok kíséretével, megfelelve egyúttal az EUTR/EUDR és PPWR vonatkozó hatályos rendeleteknek is.

Jel	Jellemző	Vizsgálati szabvány	Mértékegység	Vastagság-tartomány (mm) 2,0 - 2,5	> 2,5 - 4,0	> 4,0 - 6,0	> 6,0 - 8,0
B	**Alaplemez tulajdonságok**						
Mb	LHDF gyártáshoz használt alap HDF minőségi osztály	Műszaki adatlap natúr HDF	-	PLUS Cikkszám: 20258 / 20239 / 20268			
t	Vastagság tűrés	EN 324-1	mm	± 0,2			
lwt	Hosszúság/Szélesség tűrés	EN 324-1	mm/m	± 2,0 (max.: ±5,0 mm)			
Sqt	Derékszögűség	EN 324-2	mm/m	± 2,0			
St	Élegyenesség	EN 324-2	mm/m	max.: 1,5			
D	Sűrűség	EN 323	kg/m^3	860 (PLUS)			
Dt	Sűrűség tűrés	EN 323	%	±7			
Mc	Nedvesség-tartalom	EN 322	w/w %	4,0 – 11,0			
MR	**Mechanikai igénybevételekkel szembeni ellenállóképesség**						
Wr	Kopásállóság	MSZ 9929	g/100	≤0,350			
Pht	Ceruza keménység	MSZ 9929	-	min.: 3H			
hr	Ütésállóság	MSZ 9929	mm	>1 500			
Ad	Tapadás	EN ISO 2409	változás foka	0 - 2			
HR	**Hőállóság**						
dHr	Szárazmeleg-állóság	MSZ 9927	°C	120			
wHr	Nedvesmeleg-állóság	MSZ 9927	°C	-			
Scr	Gőz- és Cigarettaállóság	MSZ 9927	-	Nem ellenálló			
CR	**Klímaállóság**						
UVr	Színtartósság mesterséges fényben (Xenon, 72 óra)	MSZ 9931	szint	5			
AAr	Öregedés mesterséges körülmények között fokozott igénybevétel esetén (-20°C, +60°C / 20 ciklus)	MSZ 9931	%	100			
WIr	Vízbemerítés állóság – 24h	MSZ 9640/11	-	Nem ellenálló			
SR	**Felületi ellenálló képesség**						
clr	Hideg folyadékokkal szembeni felületi (vegyszer) ellenálló képesség	*EN 12720*	változás foka	≥4			
sr	Felületi karcállóság	*EN 12317-2*	N	>1 ≤2			
R7/R4	***A felületi ellenállással kapcsolatos követelmények teljesítése az érvényes IOS-MAT 0066 szerint, az ügyfél megrendelése alapján, az értékesítési részleggel kötött megállapodás szerint.***						
SUR	***Felületi követelmények***						
Gl	Fényesség, fényvisszaverődés	Micro Gloss 60°	%	8 - 20			
ΔEi	Színeltérés	táblán belül	-	nem megengedett			
ΔEst	Színeltérés Nappali fénynél	minta és etalon között	-	ΔE ≤ 2,0 @ uni színeknél érzékelhető színeltérés nem megengedett erezettnyomott termékeknél			
Sp	Foltosodás (A-oldal)	(Felhősödés)	-	érzékelhető színeltérés nem megengedett			
da	Lakkhiány, élcsorbulás, törött sarok	vizuálisan	-	nem megengedett			
Imp	Benyomódás, kidudorodás	vizuálisan	-	Fénytöréssel érzékelhető, éles körvonal nélküli megengedett m^2-enként legfeljebb 5 db/m^2; 0,1 mm			
Ss	Karcolás az A-oldalon	vizuálisan	-	A festékréteget (színt) nem átütő, legfeljebb 0,5 mm széles m^2-enként 3 db megengedett, ha együttes hosszuk legfeljebb 50 cm és az egyes karcolások hossza nem éri el a 25 cm-t.			
FE	Formaldehid-kibocsátások (Kérjük, olvassa el a különböző gyártói megfelelőségi nyilatkozatainkat!).						
GA	Gáz Analízis	EN ISO 12460-3:2015	mg/m^{2}h	≤3,5 E1 & REACH QCL (cikkszám: összes) Alaplemez PV ≤QCL CARB Phase 2– TSCA/EPA (E-LE REACH)			
CTE	Kamrás vizsgálat-1	EN 717-1:2005	mg/m^3	≤0,124			
			mg/m^3	≤0,062- E1-REACH (cikkszám: összes) [~≤0,050 ppm]			

* Bővebb információért, kérjük, tekintse meg a natúr, vékony HDF-re vonatkozó műszaki adatlapunkat!
(##): a zárójelben, az érintett minőségjelölő. Ha semmi nincs megadva, akkor a paraméterértékek minden lemeztípusra alkalmazandók. A felületellenőrzésnél mindig az adott, teljes táblaméretet kell figyelembe venni.
A szín beazonosítása etalonokkal történik, de vita esetén a KRONOSPAN-MOFA Hungary Kft. és a Vevő által hátoldalt aláírt etalon tekintendő alapértelmezetnek. A kétoldalt felületkezelt lemezek esetében csak a színoldali felület minősítése alapján minősítjük termékeinket. A két felület minősége nem egyenértékű.
Ezúton igazoljuk, hogy nyersanyagaink (nem csiszolt vékony HDF) megfelelnek az EN 622-1 és az EN 622-5 szabvány. 3. táblázat - szerinti száraz körülmények közötti általános célú táblákra vonatkozó követelményeknek.

Ajánlások:

A KRONOSPAN-MOFA Hungary Kft. által előállított HDF-t száraz, mérsékelt, szellőztetett és időjárástól védett helyen kell tárolni! Ha a tárolás olyan helyen valósul meg, ahol magas a páratartalom, vagy nagyon alacsony vagy nagyon magas a hőmérséklet, a tábla stabilizálása érdekében a használat előtt ajánlott a szellőztetés (javítva a műhely hőmérsékletét és páratartalmát). Ha laminálást alkalmazzák, akkor javasoljuk, hogy a táblát melegítsék fel ragasztóréteg- és a papír-felhordás előtt. A teljes méretű tábla széleit fűrészelni kell (tiszta vágás élek szükségesek). Konkrét alkalmazások esetén előnyösebb az előzetes üzemi kísérleti gyártások végzése. A termék felületének tisztítását puha, enyhén nedves tisztító ruhával ajánljuk vegyszer használata nélkül.